

**Czyszczenie hydrodynamiczne kolumny C-1 (od wewnątrz)**

1. Wysypanie, czyszczenie i zasypanie pierścieni Bieleckiego w ilości ok. 12 m<sup>3</sup> z półek na wysokościach : H=24m, 14m, 11m, 9m i 6m, transport pierścieni do i z warsztatu – placu Wykonawcy, mycie hydrodynamiczne lub chemiczne pierścieni z osadu poługowego zasiarzonego z warstwą polimerową – na warsztacie – placu Wykonawcy (ze względu na wysoki stopień nieczystości pierścieni). Odseparowanie frakcji ciekłej odpadu od wody używanej do mycia – odpad wraz z wodą używaną do czyszczenia hydrodynamicznego należy zbierać do pojemników np. „mauserów” i odstawiać aż do czasu rozwarstwienia mieszaniny cieczy. Ze względu na wyższy ciężar właściwy odpadu, w pojemniku (zbiorniku) w części dolnej powstanie osad, który po usunięciu (odpompowaniu) z górnej części zbiornika wody należy zutylizować.
2. Czyszczenie hydrodynamiczne urządzeniem typu WOMA powierzchni wewnętrznej płaszcza kolumny - S=210 m<sup>2</sup>, półek kolumny - S=50 m<sup>2</sup>. Odseparowanie frakcji ciekłej odpadu od wody używanej do mycia – odpad wraz z wodą używaną do czyszczenia hydrodynamicznego należy zbierać do pojemników np. „mauserów” i odstawiać aż do czasu rozwarstwienia mieszaniny cieczy. Ze względu na wyższy ciężar właściwy odpadu, w pojemniku (zbiorniku) w części dolnej powstanie osad, który po usunięciu (odpompowaniu) z górnej części zbiornika wody należy zutylizować.
3. Czyszczenie hydrodynamiczne urządzeniem typu WOMA powierzchni wewnętrznej rurociągu spływu 80-P2-G1 z kolumny C-1 płaszcza kolumny - S=1,5 m<sup>2</sup>, czyszczenie ciężkie tacy betonowej kolumny C-1 z pozostałości odpadu ok. 20 m<sup>2</sup>. Czyszczenie kanału opadowego kolumny C-1 z pozostałości odpadu ok. 30m<sup>2</sup>, odpompowanie pozostałości zanieczyszczeń. Czyszczenie ciężkie tacy betonowej reaktora R-101 z pozostałości odpadu ok. 50 m<sup>2</sup>.
4. Zagospodarowanie wraz z utylizacją odpadu o kodzie 05 01 06\* w ilości ok. 5 ton.
5. Zagospodarowanie wraz z utylizacją odpadu o kodzie 05 01 03\* w ilości ok. 10 ton.
6. Prowadzone prace czyszczenia hydrodynamicznego kolumny C-1 mogą być przerywane wykonawcy na potrzeby wykonania dodatkowych pomiarów, badań i napraw, przy czym czas przerw będzie odliczany od całkowitego czasu przewidzianego na wykonanie czyszczenia.

**Mariusz Łukaszewski**  
*Łukasz*  
Inżynier Wsparcia Produkcji  
Dział Utrzymania Ruchu  
Kompleksu Gospodarki Gazami

30.07.25

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych  
Wydział Utylizacji Gazów  
Instalacje Utylizacji Gazów  
*Łukasz Piórkowski*  
**Łukasz Piórkowski**